

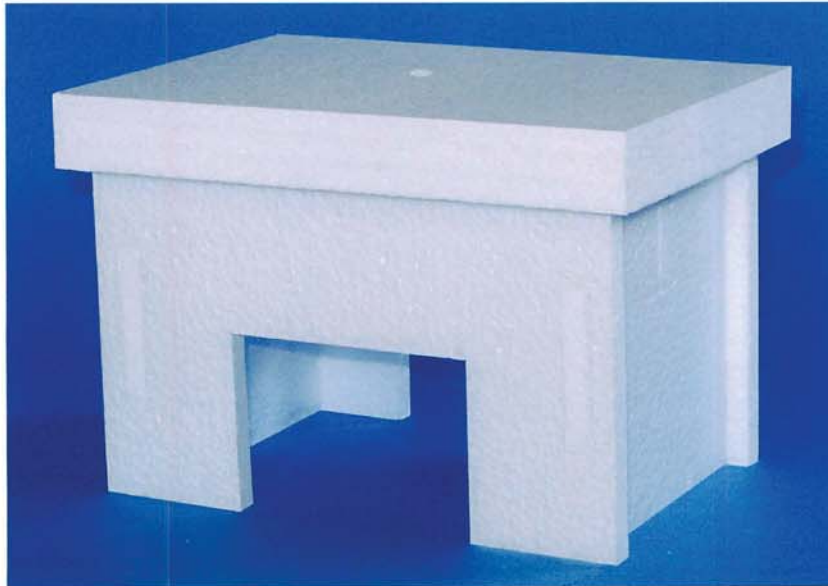
評価測定参考データ付

低反射測定機

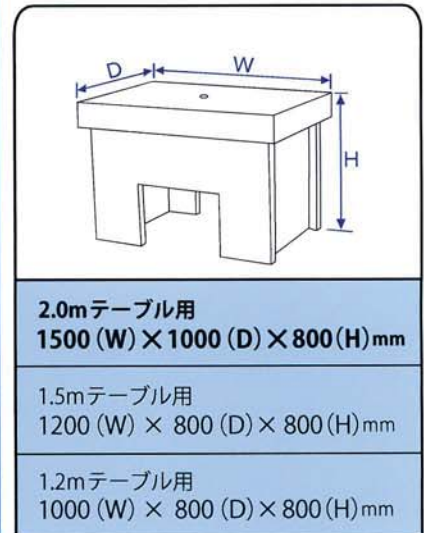
DT2381 (発泡ポリスチレン製)

DT2382 (発泡ポリプロピレン製)

1GHz 超の測定に有効な測定結果が得られます。



標準寸法 DT2381・DT2382共通

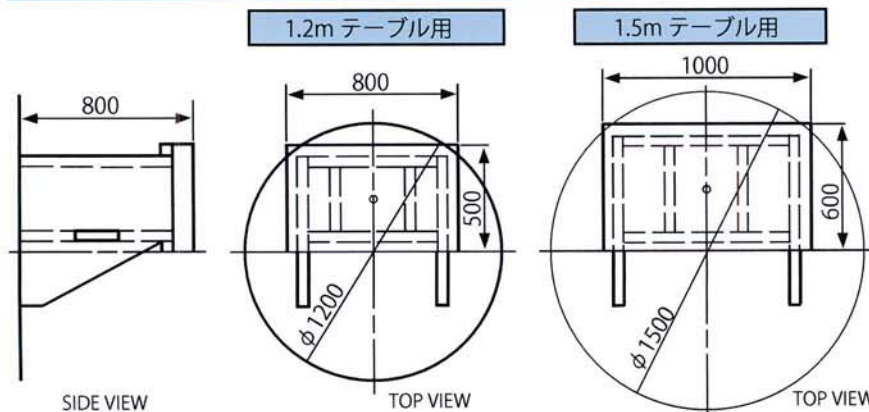


- 1GHz 超の測定に最適です。誘電率の低い発泡素材を使用しています。
- 100kg のものまで載せることが可能です。
- 付属のプラスチック段ボールを天面に敷くことで、EUT の重みによるへこみ防止に役立ちます。
- 天面中央にΦ30 の EUT 電源ケーブル用の通し穴が開いています。
- 材質は発泡ポリスチレンと発泡ポリプロピレン。接着タイプと未接着(分解可能)タイプをご用意しております。(材質、接着及び未接着に関わらず全て同価格です)
- お客様のご希望に応じて製作可能です。(寸法、グリットライン、穴加工等)



搭載許容質量 100kg 以下

EN55032 対応用机もご用意できます



EN55032 対応用机 寸法

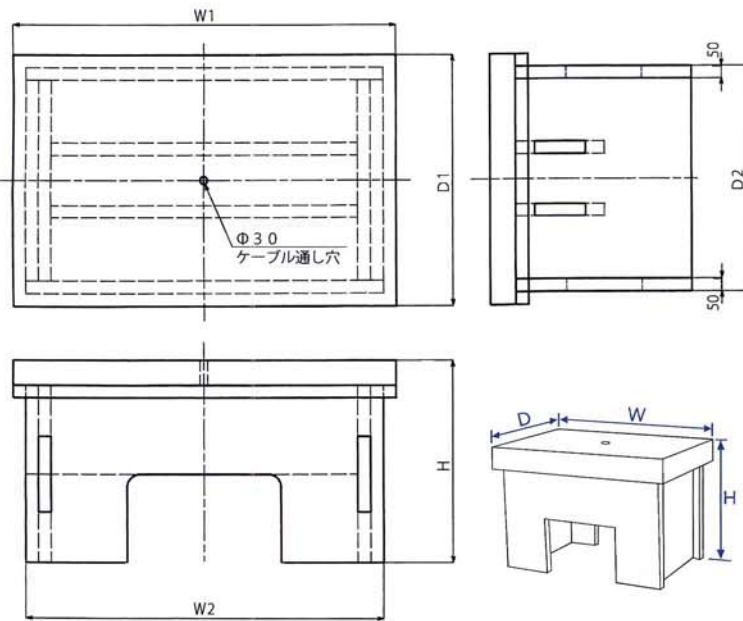
1.2m テーブル用
800 (W) × 500 (D) × 800 (H) mm
1.5m テーブル用
1000 (W) × 600 (D) × 800 (H) mm

★低反射測定機その他、多種多様な製品をそろえておりますのでお気軽にお問い合わせください。
★暗室、測定器、アンテナメーカー様のご紹介もいたします。

ご注意
●本カタログに掲載された内容は、製品の改善の為、仕様、外観が予告なく変更することがあります。
●印刷物と実物では多少色が異なることがあります。あらかじめご了承ください。

低反射測定機 DT2381 (発泡ポリスチレン製)・DT2382 (発泡ポリプロピレン製)

外観図



詳細寸法

DT2381 (発泡ポリスチレン製)
DT2382 (発泡ポリプロピレン製)

単位: mm

標準寸法	W1	W2	D1	D2	H
2.0m テーブル用 1500×1000×800	1500	1400	1000	900	800
1.5m テーブル用 1200×800×800	1200	1100	800	700	800
1.2m テーブル用 1000×800×800	1000	900	800	700	800

●上記寸法は全て同価格です。

仕様

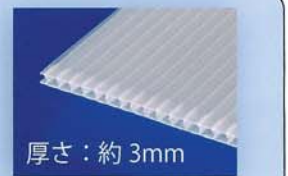
	DT2381	DT2382
材質	発泡ポリスチレン(40倍)	発泡ポリプロピレン(45倍)
搭載許容質量	100kg 以下	100kg 以下
質量	約 7kg※	約 9kg※
耐熱温度	約 80℃	約 110℃~120℃
EUT 電源用穴	有り (中央にΦ30のケーブル通し穴が開いています)	
付属品	天面へこみ防止用プラスチック段ボール	

※1500 (W)×1000 (D)×800 (H)mmの場合

付属品

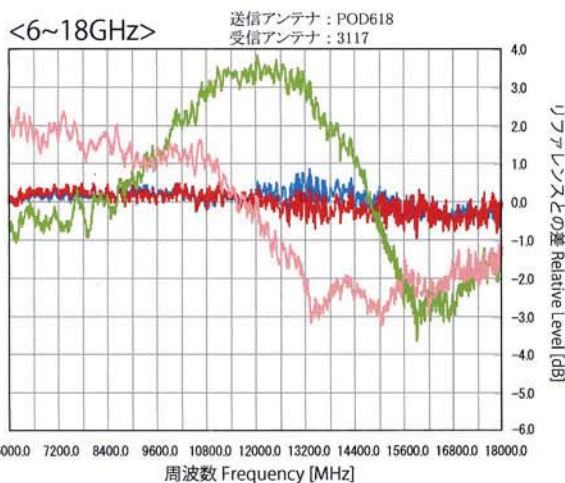
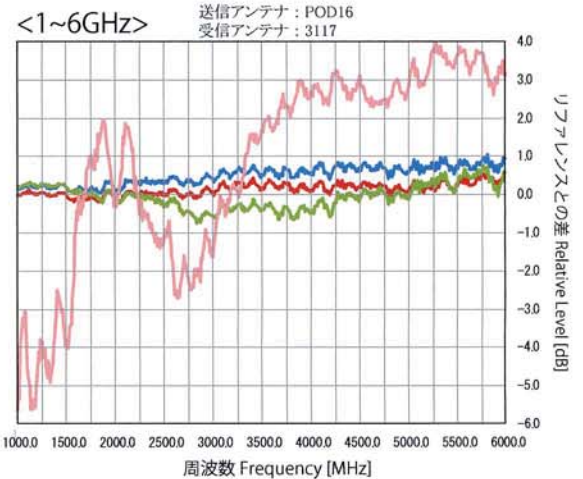
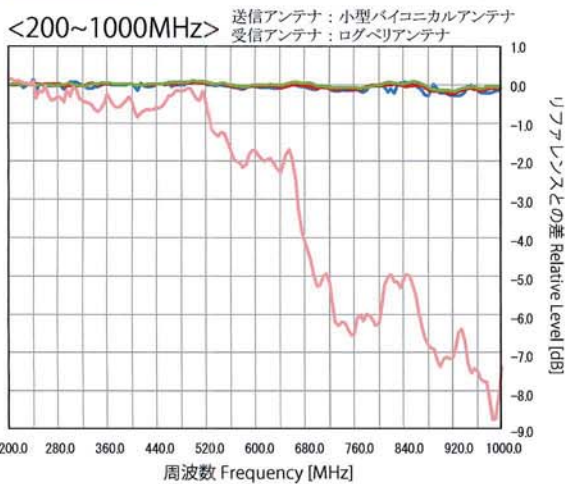
プラスチック段ボール

材質 : ポリプロピレン
耐熱性 : 約 110℃~120℃



評価参考値

CISPR16-1-4 Ed.2 評価方法に準ずる



DT2381 発泡ポリスチレン (40倍)
DT2382 発泡ポリプロピレン (45倍)
木材 (ラワン材)
エフレタン

ご注意) 周波数帯域ごとに、使用したアンテナや測定した時間の違いにより、0.3~0.5dB 程度の測定レベルの誤差があります。

参考誘電率

発泡ポリスチレン、発泡ポリプロピレンは、木材やFRPに比べて誘電率が小さく、測定機の材質として適しているといえます。

	1GHz	6GHz	18GHz
発泡ポリスチレン(40倍)	1.09	1.10	1.07
発泡ポリプロピレン(45倍)	1.10	1.11	1.07
木材 (ラワン材)	2.51	2.13	1.82
FRP	4.16	4.16	3.70

★低反射測定機その他、多種多様な製品をそろえておりますのでお気軽にお問い合わせください。
★暗室、測定器、アンテナメーカー様のご紹介もいたします。

ご注意)
●本カタログに掲載された内容は、製品の改善の為、仕様、外観が予告なく変更することがあります。
●印刷物と実物では多少色が異なることがあります。あらかじめご了承ください。

お問い合わせは……
株式会社 **デバイス** 営業部までお願いいたします。

〒365-0005 埼玉県鴻巣市広田 1170-1
TEL : 048-569-2121(代) FAX : 048-569-2120

E-mail: sales@deviceco.co.jp

<http://www.deviceco.co.jp>

2015年6月作成